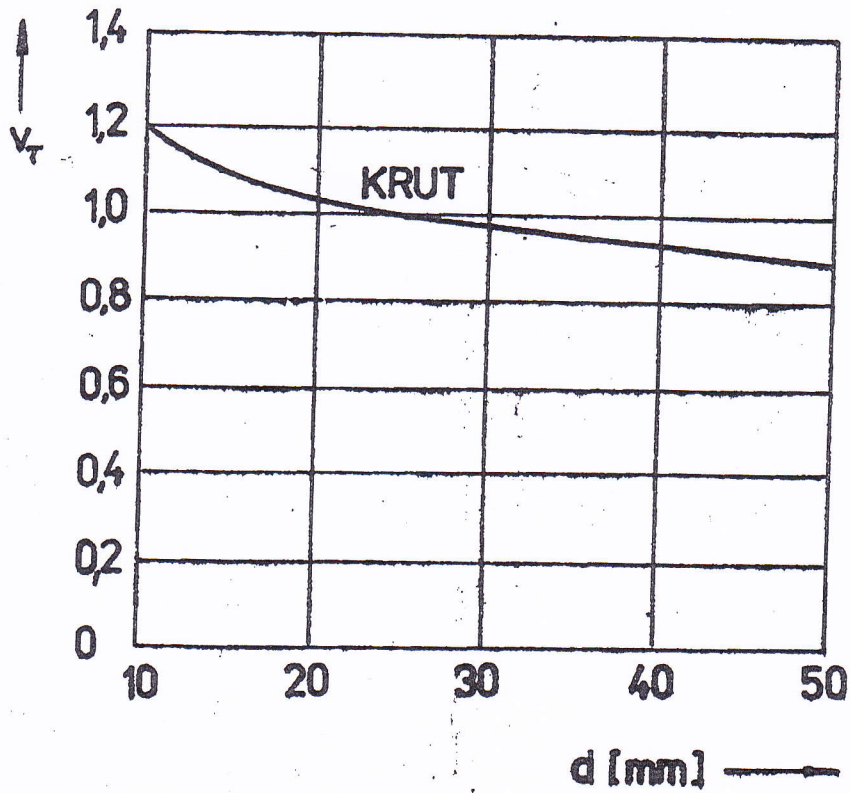
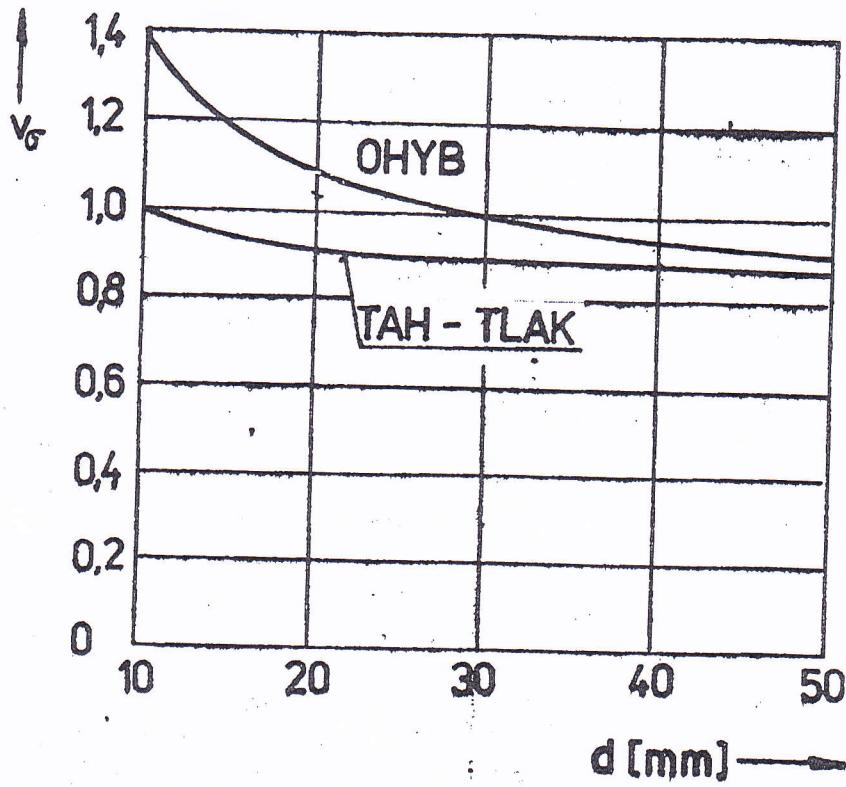


- A - leštěno ($R_a \cong 0,2 \mu\text{m}$), E - válcovaný povrch (s okujemi)
 B - broušeno ($0,4 \mu\text{m} \cong R_a \cong 0,8 \mu\text{m}$), F - koroze vodou
 C - jemně soustruženo ($R_a \cong 1,6 \mu\text{m}$), G - koroze slanou vodou
 D - obrobeno ($3,2 \mu\text{m} \cong R_a \cong 12,5 \mu\text{m}$)



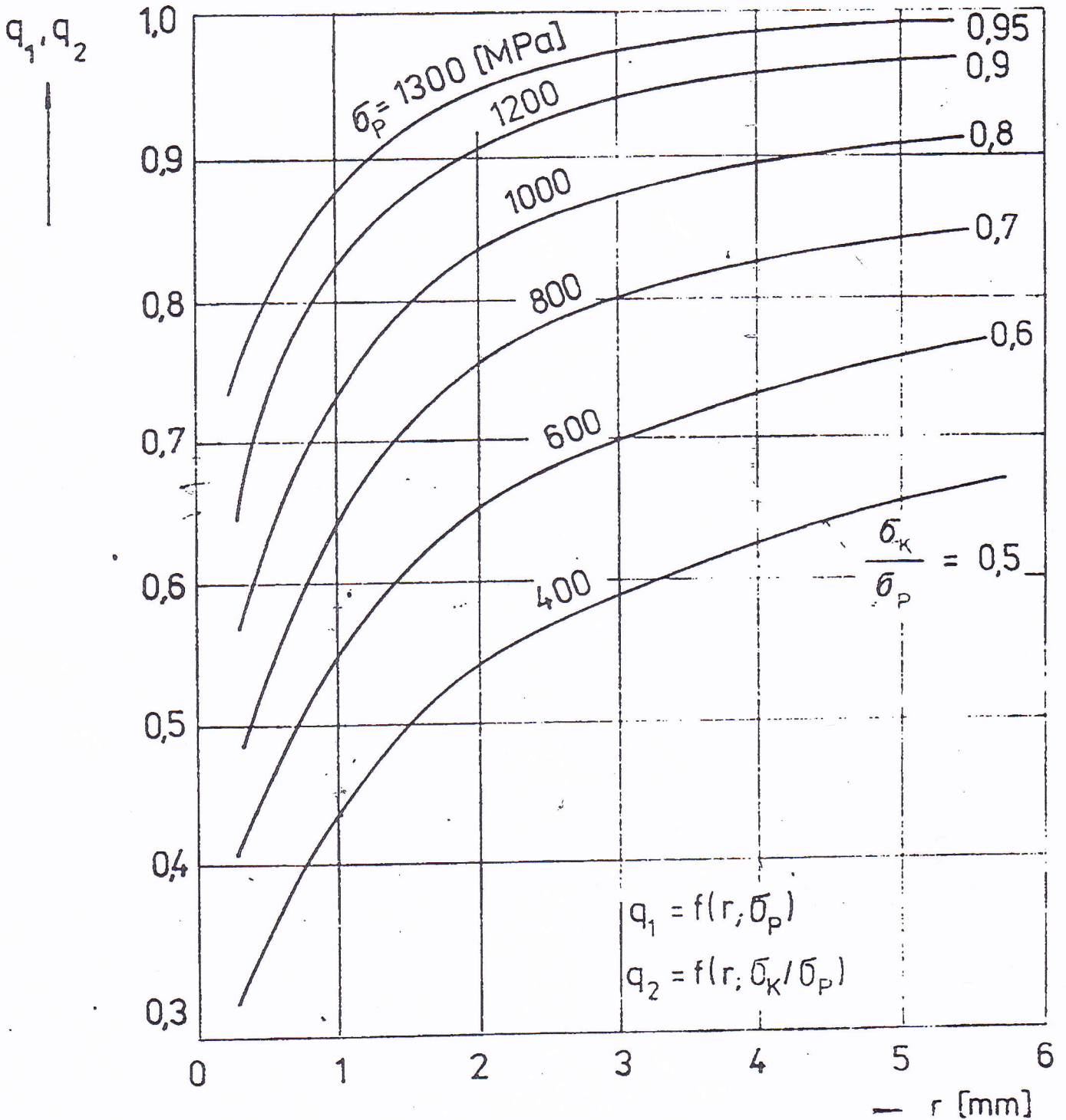
I

Výpočet B

kde vrubová citlivost q pro střídavý tah-tlak a ohyb se určí ze vztahu

$$q = \frac{1}{2} (q_1 + q_2)$$

$$B = 1 + q(\alpha - 1)$$



Výpočet β podle Heywooda

$$\beta = \frac{\alpha}{1 + \frac{\alpha - 1}{\alpha} \cdot \frac{\sigma_e}{\sigma_{Pt}}}$$

r [mm]

σ_{Pt} [MPa]

Tab 1

Materiál	Tvar vrubu	α [mm]
Ocel	příčná díra	$360/\sigma_{Pt}$
	osazení	$280/\sigma_{Pt}$
	zápich	$220/\sigma_{Pt}$
Hliníkové slitiny		$(370/\sigma_{Pt})^3$
Šedá litina		1,2
Tvárná litina		$360/\sigma_{Pt}$
Ocel na odlitky		0,44
Hořčíkové slitiny		0,15